

te production and demonstrating how innovative strength and practical relevance can work together.

### From plant testing to actual operation

After completion of the trial phase, real-world operation confirmed that the desired reduction in clinker content can be reliably achieved. Sonocrete technology not only enables stable processes, but also leads to significantly increased early strength—a decisive advantage for industrial precast manufacturers.

The successful transition from pilot operation to continuous production lays the foundation for further innovation. Just a few days ago, a new chapter in the collaboration began: the first trials of preparing cement-filler slurry with recycled water were promising. The integration of a closed water cycle could lead to additional resource savings and further increase ecological potential in the future.

The results so far clearly show that with the systematic introduction of ultrasonic technology, modern mixing processes, and digital control concepts, Mattig & Lindner is making an important contribution to more sustainable precast concrete production – and positioning itself as a pioneer in the region.

### Satisfied statements from those involved in the project

Michael Lindner, Managing Director of Mattig & Lindner GmbH, was delighted: “Our collaboration with Sonocrete has now been going on for five years and is characterized by mutual appreciation and support. This plant is truly unique and has great potential for the future. Our goal—a 25% reduction in CO<sub>2</sub> emissions—has already been achieved thanks to the conversion. The next milestone we are aiming for is a 10% reduction in the total amount of cement used.”

Dr. Nora Baum, CFO at Sonocrete, explained: “With commissioning of the Sonocrete plant in 2024, Mattig & Lindner in Forst has set an important milestone for climate-friendly concrete production. This innovative technology is based on the use of high-performance ultrasound to activate a fine-grained cement slurry. This allows the reaction processes in the concrete to be specifically accelerated and CO<sub>2</sub> emissions to be reduced by up to 30 % – without compromising on quality or performance. The first construction projects in Berlin and Brandenburg are already benefiting from this more sustainable concrete. Mattig & Lindner is thus actively contributing to making the construction industry in the region fit for the future and to supporting the industry’s climate targets. With its combination of state-of-the-art technology, regional value creation, and active responsibility, the company is positioning itself as a pioneer for a new generation of concrete – innovative, resource-efficient and high-performance at the same time. Mattig & Lindner is an important practical partner for Sonocrete – all prototypes were first tested here, and large development projects were tackled jointly.

### Vom Werksversuch in den Realbetrieb

Nach Abschluss der Versuchsphase bestätigte sich im Realbetrieb, dass sich die angestrebte Absenkung des Klinkergehalts zuverlässig umsetzen lässt. Die Sonocrete-Technologie ermöglicht dabei nicht nur stabile Prozesse, sondern führt zu signifikant erhöhten Frühfestigkeiten – ein entscheidender Vorteil für industrielle Fertigteilhersteller.

Der erfolgreiche Übergang vom Pilotbetrieb in die kontinuierliche Produktion schafft die Grundlage für weitere Innovationsschritte. Erst vor wenigen Tagen startete ein neues Kapitel der Zusammenarbeit: Die ersten Versuche, die Zement-Füllstoff-Slurry mit Recyclingwasser anzusetzen, verliefen vielversprechend. Durch die Integration eines geschlossenen Wasserkreislaufs könnten künftig zusätzliche Ressourceneinsparungen erzielt und ökologische Potenziale weiter gehoben werden.

Die bisherigen Ergebnisse zeigen deutlich: Mit der systematischen Einführung von Ultraschalltechnik, modernen Mischprozessen und digitalen Steuerungskonzepten leistet Mattig & Lindner einen wichtigen Beitrag zu einer nachhaltigeren Betonfertigteilproduktion – und positioniert sich als Vorreiter in der Region.

### Zufriedene Statements der Projektbeteiligten

Michael Lindner, Geschäftsführer der Mattig & Lindner GmbH freute sich: „Unsere Zusammenarbeit mit Sonocrete erstreckt sich nun bereits über fünf Jahre und ist von gegenseitiger Wertschätzung und Unterstützung geprägt. Diese Anlage ist wirklich einzigartig mit großem Zukunftspotenzial. Unsere Zielstellung – eine Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen um 25 % – konnte durch die Umstellung bereits erreicht werden. Nächster Meilenstein, den wir demnächst anstreben, ist die Reduktion der Gesamtzementmenge um 10 %.“

Dr. Nora Baum, CFO bei Sonocrete, erläuterte: „Mit der Inbetriebnahme der Sonocrete-Anlage hat Mattig & Lindner einen wichtigen Schritt hin zu klimafreundlicher Betonproduktion gemacht. Die Ultraschallaktivierung der Zement-Füllstoff-Slurry ermöglicht eine beschleunigte Reaktion und bis zu 30 % CO<sub>2</sub>-Einsparung – ohne Qualitätseinbußen. Unsere langjährige Zusammenarbeit zeigt, wie moderne Technologie und regionales Know-how zusammenwirken können, um die Bauwirtschaft nachhaltig weiterzuentwickeln. So trägt Mattig & Lindner aktiv dazu bei, die Bauwirtschaft in der Region zukunftsfähig zu machen und die Klimaziele der Branche zu unterstützen. Mattig & Lindner ist ein wichtiger Praxispartner für Sonocrete – hier wurden alle Prototypen zuerst getestet, und große Entwicklungsprojekte gemeinsam gestemmt.“

#### CONTACT

Mattig & Lindner GmbH  
C.-A.-Groeschke-Str. 15  
03149 Forst/Lausitz  
☎ +49 3562 9703-0  
info@mattig-lindner.de  
[www.mattig-lindner.de](http://www.mattig-lindner.de)

Sonocrete GmbH  
Hermann-Löns-Straße 20  
03050 Cottbus/Germany  
☎ +49 355 54788170  
hello@sonocrete.com  
[www.sonocrete.com](http://www.sonocrete.com)